表11

|  |
| --- |
| **预拌混凝土生产站点绿色生产记分检查表** |
|  |
| 站点名称 |  | 负责人 |  |
| 生产地址 |  | 联系电话 |  |
| 序号 | 检查项目 | 分值 | 评分方法 | 得分 |
| 1 | **※搅拌楼全封闭** | 8 | 搅拌楼全封闭得8分 |  |
| 2 | **※骨料堆场** | 8 | 骨料堆场全部封闭且棚外无砂石堆料、场地硬化、安装喷淋降尘设施并正常使用得8分 |  |
| 3 | **※配料地仓、皮带输送机全封闭** | 6 | 地仓封闭得3分，皮带传输机全封闭得3分 |  |
| 4 | **※出口处设置运输车辆冲洗保洁设施** | 8 | 出场车辆做到及时冲洗，并无车辆带泥上路，场内停放车辆干净得4分，安装立体式高效洗轮机得4分 |  |
| 5 | **※生产废水、废浆处置系统** | 6 | 设置三级沉淀池得3分；排水沟系统覆盖连通装车层、骨料堆场、砂石分离机和沉淀池得3分 |  |
| 6 | **※废弃新拌混凝土处置设备设施** | 5 | 砂石分离机等设备运转正常，得5分 |  |
| 7 | **※道路硬化及质量** | 5 | 道路硬化率达到100%且无破损得5分 |  |
| 8 | 制度建设 | 2 | 有完善的绿色生产管理制度得2分 |  |
| 9 | 功能分区 | 2 | 厂区内的生产区、办公区和生活区采用分区布置得2分 |  |
| 10 | 厂区绿化 | 2 | 厂区整体绿化面积达10%以上，厂区内未硬化空地的绿化率达到80%得2分 |  |
| 11 | 固体废弃物存放 | 2 | 生产区内设置生产废弃物存放处，并适合机械清运作业得2分 |  |
| 12 | 整体清洁卫生 | 2 | 厂区门前道路按三包要求管理得1分，厂区内卫生清洁得1分 |  |
| 13 | **※除尘装置** | 6 | 粉料筒仓顶部、粉料贮料斗、搅拌机进料口或骨料贮料斗的进料口均安装除尘装置且运转正常得6分 |  |
| 14 | 搅拌楼清洗设备 | 2 | 搅拌层和称量层有冲洗装置得2分 |  |
| 15 | 防喷溅设施 | 2 | 搅拌主机卸料口设下料软管等防喷溅设施得2分 |  |
| 16 | 厂界隔声装置 | 2 | 厂界与居民区小于50m时在厂界安装隔声装置得2分 |  |
| 17 | 车辆防漏洒 | 2 | 车辆安装防漏洒装置并正常使用得2分 |  |
| 18 | **※废弃物排放** | 5 | 不向厂区外直接排放生产废水、废浆、废弃混凝土得5分 |  |
| 19 | 环境噪声控制 | 2 | 第三方监测环境噪声满足JGJ/T328-2014标准5.4要求，得2分 |  |
| 20 | 生产性粉尘控制 | 2 | 第三方监测环境粉尘满足JGJ/T328-2014标准5.5要求，得2分 |  |
| 21 | 生产废水和废浆的监测 | 2 | 生产废水、废浆用于生产时，应有相应的检测记录得2分 |  |
| 22 | 废水再利用 | 2 | 处理后的生产废水用于生产或用于降尘及设备冲洗得2分 |  |
| 23 | 废浆处置和利用 | 2 | 废浆无害化处理或处理后用于生产，得2分 |  |
| 24 | 废弃混凝土利用 | 2 | 废弃混凝土用于成型小型预制构件或由砂石分离机分离后重新利用且利用率不低于90%，得2分 |  |
| 25 | 运输管理 | 3 | 运输车辆有GPS定位，得1分；运输车辆达到相关环保标准，得2分 |  |
| 26 | 安全生产标准化证书 | 1 | 取得安监部门颁发的安全生产标准化证书得1分 |  |
| 27 | 质量、环境、职业健康 | 3 | 符合《质量管理体系要求》GB/TI9001、《环境管理体系要求及使用指南》GB/T24001和《职业健康安全管理体系要求》GB/T28001的规定，各1分 |  |
| 28 | 扬尘污染公示牌及自动在线监测 | 2 | 悬挂有扬尘污染公示牌得1分，有扬尘自动在线监测设施并正常使用得1分 |  |
| 29 | 生产控制远程监控 | 2 | 生产控制室没有设置在搅拌楼内，采用远程监控操作的得2分 |  |
| 30 | 绿色生产标识等 | 2 | 有绿色生产标识证书、集中吹灰设备、响应政府应急预案及资源综合利用各得0.5分共2分 |  |
| 合计分值 | 100 | 得分 |  |

**说明：带“※”表示若该项目未达到要求，则应限期内进行整改。**

检查负责人签字： 站点负责人签字（盖章）：

检查时间： 年 月